

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che “**tecnica & industria**” ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni

ANAF Fire Protection

113

www.anaf.eu



116

www.mefa.it



119

www.sicli.it



114

www.caoduro.it



117

newfiretechnology.it



120

www.svsistemidisicurezza.com



115

www.coltitalia.it



118

www.scobalit.it



121

www.temasistemi.eu

Anaf Fire Protection: estintori performanti per navigare in sicurezza. Innovazione e qualità per la nautica

ANAF FIRE PROTECTION S.p.a.
VIA DEL COMMERCIO N.4 | 27020 TORRE D'ISOLA (PV) | Tel. 0382 4533
info@anaf.eu | www.anaf.eu

ANAF Fire Protection

Anaf Fire Protection, punto di riferimento per gli operatori del settore antincendio, offre un vasto portfolio di prodotti anche per il mercato nautico, vantando un'ampia gamma di estintori portatili, carrellati e materiale pompieristico; accessori, ricambi, piccoli impianti di spegnimento. Tutti i prodotti, raccomandati per qualità, sicurezza, efficienza ed affidabilità, in grado di soddisfare le diverse richieste di un mercato in continua evoluzione.

Leader internazionale nella produzione di sistemi di sicurezza per la protezione della nautica da diporto. Estintori

portatili da 1 e 2 kg, esportati in tutto il mondo come i PS1-X ABC MED; PS1-X ABC TOP RINA; PS2-Y ABC MED; PS2-Y ABC RINA. **Estintori da 6 lt schiuma e 6 kg polvere MED, estintori automatici da 1 a 6 kg, carrellati a schiuma, polvere e CO2 MED e impianti Firekill da 1 a 12 kg** per la protezione dei vani motore. L'offerta si completa con la gamma di **materiale pompieristico** coprendo così, a 360° le richieste del mercato nautico, da diporto e mercantile. **Manichette Euro-one** in PVC UNI 45 e UNI 70 MED, personalizzabili con logo del cliente, con **raccordi in alluminio e ottone UNI 804** e disponibili anche con raccordi non normati UNI (Es. tipo STORZ, BSS, ecc.).

Spallabile portatile con capacità da 20 lt e **lance in alluminio UNI 45 MED** conformi anche alla norma UNI EN 671/2 e UNI 70 MED conformi anche alla norma UNI EN 15182.

Ricerca, qualità ed esperienza consentono di offrire prodotti sicuri che rispondano alle esigenze di

La nostra gamma antincendio per la nautica



Manichette, lance e spallabile

un settore strategico ed eccellente come quello della NAUTICA. Una realtà quella di **Anaf Fire Protection**, sempre attenta al miglioramento continuo e all'innovazione attraverso obiettivi misurabili e concreti. ♦

Presenti da oltre mezzo secolo sul mercato, con l'impegno di crescere ancora per i prossimi 50 anni! Per saperne di più, scansiona il QR code.



I prodotti CAODURO® nei sistemi d'esodo

CAODURO S.p.a.

Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



SMOKE SHED®



SMOKE ARIES®

Secundo le normative vigenti, la finalità di un sistema d'esodo è di assicurare che gli occupanti possano raggiungere o permanere in luogo sicuro a prescindere dall'intervento dei Vigili del fuoco. È fondamentale che il fumo ed il calore dell'incendio non interferiscano con il sistema di vie di fuga ed impedire ai fumi di stratificarsi lungo i corridoi ostacolando l'esodo delle persone. A tal fine è utile l'installazione di un sistema di evacuazione di fumo e calore capace di mantenere uno strato libero da fumi. La Caoduro® dispone di una vasta gamma di prodotti idonei alla realizzazione di questi sistemi composti da evacuatori di fumo

e calore (SMOKE ARIES®, SMOKE OUT®, SMOKE LAME TT), barriere al fumo e al fuoco (SMOKE HOLD, FIRE HOLD), aperture per l'afflusso di aria (AIR FLOW) e quadri elettronici di gestione. Qualora non ci sia la possibilità di predisporre gli evacuatori a soffitto la Caoduro® propone tre diversi dispositivi per l'applicazione a parete: gli SMOKE OUT VERT, gli SMOKE SHED® e gli SMOKE LAME PT.

I primi sono costituiti da un serramento ad anta unica in profilati di alluminio, con o senza taglio termico e apertura a vasistas; gli SMOKE SHED®, sempre costituiti da un telaio in alluminio a battente si differenziano dai

precedenti per l'applicazione di apposite appendici aerodinamiche che hanno permesso di testare il dispositivo anche in presenza di vento laterale e contrario. Infine gli SMOKE LAME PT caratterizzati da lamelle apribili, cieche o trasparenti, sono disponibili sia con apertura di tipo pneumatico sia con apertura elettrica. Il sistema funziona a bassissima tensione ed è collegabile all'impianto di rilevazione ed allarme incendio (IRAI) per consentire l'apertura automatica dei dispositivi in caso di emergenza. Tutti i prodotti descritti rispondono alle normative di riferimento e sono marcati CE. ♦

Evacuatori COLT a taglio termico per la riqualificazione energetica negli edifici pubblici e privati

COLT ITALIA S.r.l.
Via Melegari 23 A/B | 42124 Reggio Emilia, Italia | Tel: +39 0522 506150
info@coltitalia.it | www.coltitalia.it

COLT

Uno dei punti di forza della nostra azienda è offrire al mercato una gamma prodotti per il miglioramento energetico di edifici esistenti. I nostri evacuatori a taglio termico sono realizzati con telai resistenti e duraturi, capaci di sopportare esposizione all'aria, al vento, all'acqua e ai raggi UV con vetri altamente performanti capaci di isolare dal caldo e dal freddo.

L'evacuatore **COLTLITE CL3** è composto da un telaio a lamelle in alluminio con movimentazione a scomparsa, vetro doppio o triplo, verniciatura RAL a polvere poliestere standard 60 µm con movimentazione delle lamelle a 24V oppure 230V. Il COLTLITE CL3 può essere installato su muratura, su carpenteria, oppure essere inserito in una facciata continua con

FIRELIGHT FL3



moduli della dimensione massima 2500x3000 mm.

L'evacuatore **FIRELIGHT FL3** è un vero e proprio serramento a taglio termico progettato per una efficiente ventilazione naturale e per l'evacuazione del fumo e del calore certificato secondo la EN 12101-2. L'installazione di questo prodotto è consentita da 5° a 90° sia in copertura che inserito in una facciata continua, verniciato RAL, per una perfetta integrazione. Il battente può essere movimentato con motorizzazioni a 24V oppure

230V con trasmissioni a catena oppure a stelo.

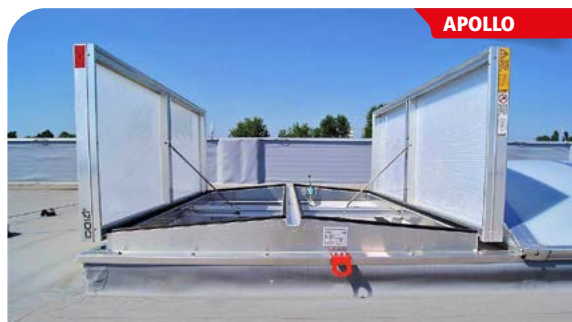
L'evacuatore **APOLLO** a doppio battente è un prodotto a taglio termico con ottime caratteristiche tecniche ma di basso costo utilizzato per essere impiegato

nell'industria. Il suo peso ridotto e le flangia adattabile ne consentono la facile installazione su ogni tipo di copertura. I battenti sono costituiti da lastre in policarbonato opale alveolare 32 mm 10 pareti 9 camere B-s1-d0, bordate da profili in alluminio estruso cianfrinati e dotati di guarnizione in EPDM per garantire la tenuta al vento e alla pioggia oltre che a ridurre l'impatto acustico. La movimentazione dei battenti può essere attivata da pistoni pneumatici, motori elettrici 24V oppure a 230V. ♦

COLTLITE CL3



APOLLO



Mefa: la nuova stazione a secco DGACV per impianti sprinkler

MEFA ITALIA S.p.a.
Via G. B. Morgagni, 16B | 20005 Pogliano Milanese (MI) | Tel: 0293540195
info@mefa.it | www.mefa.it



Mefa Italia, grande azienda sul mercato italiano che fornisce soluzioni di staffaggio tubi e prodotti per impianti antincendio, presenta la nuova **stazione a secco DGACV**, una grande innovazione per gli impianti antincendio sprinkler a secco.

La stazione a secco DGACV è un impianto antincendio progettato per essere installato in ambienti in cui i tubi non possono contenere acqua a causa delle basse temperature con conseguente eventualità di congelamento. In queste circostanze, una **valvola a secco** impedisce il passaggio dell'acqua, mantenendo una

pressione d'aria compressa all'interno del sistema. Quando uno sprinkler si attiva, l'acqua viene rilasciata nel sistema antincendio. La nuova stazione a secco DGACV di MEFA ha come **caratteristiche distintive** la compattezza e la leggerezza: le dimensioni dei diametri disponibili, che vanno da 3" DN80 a 8" DN200, sono tra i più compatti sul mercato, rendendo questa soluzione ideale anche per contesti con spazi limitati. Considerando le circostanze per le quali è stata progettata la stazione, le tubazioni operano a una **bassa pressione di esercizio** dell'aria di soli **21 bar**. Questo risulta

particolarmente vantaggioso quando il sistema è alimentato da una fonte idrica a bassa prevalenza e utilizza tubazioni e sprinkler di dimensioni ridotte, poiché richiede meno volume d'aria da spostare. Inoltre, la nuova stazione a secco DGACV è dotata di un **Acceleratore**, un accessorio opzionale che permette di aumentare la velocità di reazione alla perdita di pressione, e di una linea di allarme parallela provvista di **Pressostato e Campana Idraulica d'Allarme**.

I prodotti antincendio Mefa sono approvati **FM**, confermando il primato dell'azienda nel settore antincendio, e sono certificati **CE** e **UL**, garantendo il costante impegno dell'azienda nella fornitura di servizi di qualità ai propri clienti. ♦

Stazione DGACV



Automist® Smartscan: ugelli water mist a controllo elettronico

NEW FIRE TECHNOLOGY S.r.l.
Via Niccolò Copernico 15 | 20092 Cinisello Balsamo (MI)
info@newfiretechnology.it | Tel. 335 5639042



Automist® è l'innovativo sistema Water Mist con ugelli a controllo elettronico per applicazioni residenziali. Il concetto di utilizzare un dispositivo elettronico per attivare un sistema antincendio non è affatto nuovo.

Da sempre, infatti, uno dei principali limiti degli sprinkler è il lungo tempo di risposta dall'innesco all'inizio della scarica. Recentemente, l'edizione 2023 dello standard americano per i sistemi Water Mist (NFPA 750) ha introdotto gli ugelli azionati elettronicamente come una sottocategoria degli ugelli Water Mist automatici:

► 3.3.25.1 Automatic Water Mist Nozzles. Nozzles that operate independently of other nozzles

by means of a detection/activation device built into the nozzle.

► 3.3.25.2 Electronically-Operated Automatic Water Mist Nozzle. Nozzles that are normally closed and operated by electrical energy that is initiated and supplied by fire detection and control equipment.

Attivazione tempestiva

Ci sono diverse motivazioni dietro lo sviluppo di sistemi Water Mist con ugelli automatici come alternativa ai metodi tradizionali. Il primo è che, adottando una modalità di attivazione legata ad un sensore IR, il tempo di risposta è più rapido rispetto ad un sistema convenzionale, che fa affidamento sul trasferimento del calore

all'elemento sensibile. Fornendo un rilevamento e un'attivazione del sistema più rapidi, l'impianto riesce a sopprimere l'incendio nelle prime fasi del suo sviluppo, riducendo il rischio per gli occupanti. Un'altra motivazione riguarda l'introduzione di gocce d'acqua più fini e quindi minori portate idriche, riducendo la necessità di grandi serbatoi. Infine, i falsi allarmi possono essere ridotti, rendendo l'attivazione più sofisticata rispetto al semplice rilevamento del calore a punto (ad esempio un bulbo di vetro).

Targeting

Gli ugelli a comando elettronico sono per loro stessa natura "mirati". Un algoritmo indica al sistema quanti ugelli devono attivarsi per coprire una porzione specifica della stanza e le aree circostanti. Nel caso dell'**Automist®**, il targeting avviene attraverso la direzionalità dell'ugello rotante a puntamento elettronico. Il principio di funzionamento è dettagliato nel manuale DIOM e tale principio è validato su una serie di prove a fuoco in scala reale per il tipo di applicazione da proteggere. ♦



Per approfondimenti tecnici:
info@newfiretechnology.it

Apparecchi per l'estrazione e il ricambio dell'aria da ogni ambiente

SCOBALIT ITALIA S.r.l.

Via G. Agnesi, 145 | 20832 DESIO (MB) | tel 0362-622001 | fax 0362-300039
scobalit@scobalit.it | www.scobalit.it

scobalit italia

Scobalit Italia offre un sistema completo, modulare, semplice ed affidabile per risolvere i problemi di ventilazione. La gamma è formata da estrattori d'aria da tetto: Fluxar (tipo centrifugo), Aerflux (tipo elicoidale-assiale), installabili su qualsiasi copertura tramite gli elementi Coverlink, eliminando i problemi di attraversamento delle coperture esistenti, ottimizzando i costi e i tempi di posa. Aerwall (tipo elicoidale-assiale da parete)

utilizzato negli ambienti in cui la tipologia della costruzione non permette l'uscita in copertura. Il sistema è completato dagli aeratori naturali Aerlit, adatti per ventilare in modo naturale-statico o creare prese d'aria esterne per ambienti civili ed industriali. Realizzati con componenti in vetroresina, materiale leggero e resistente nel tempo, accessori in acciaio inox o zincato a caldo, dotati di interruttore di sicurezza e rete antivolatili che protegge la

girante da corpi esterni quando il ventilatore è in funzione. Conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE, disponibili in diversi modelli in funzione della tipologia e delle portate d'aria.

La loro applicazione è necessaria dove si vuole avere un sistema di ricambio d'aria che garantisca all'interno degli edifici, anche molto grandi, le condizioni di benessere ambientale ottimale, risolvendo problemi di calore, fumo e odori. ♦

Estrattore elicoidale a parete



Estrattore centrifugo su basamento in vetroresina



Ingegneria per l'alto rischio. Dal 1925 al servizio della vostra sicurezza

SICLI S.r.l.
20010 Cornaredo (MI)
Via Gian Battista Vico, 29
Tel. 02.3537139 | Fax. 02.35371311

SICLI SISTEMI S.r.l.
20010 Cornaredo (MI)
Via Gian Battista Vico, 29
Tel. 02 35371352 | Fax. 02 35371351

SICLI NORD EST
37060 Buttapietra (VR)
Via dell'Imprenditore, 12
Tel. 045 7850335 | Fax 045 6050655



Sicli Group è una azienda rinomata che da quasi 100 anni si occupa della manutenzione in ambito antincendio e sicurezza. La divisione Sistemi, è oramai da qualche anno proattiva e concentrata nella realizzazione di impianti antincendio fortemente all'avanguardia (vedi ad esempio scheda tecnica sul nr.5). Ed è sulla scia di queste importanti attività che la Divisione Sistemi di Sicli ha acquisito prestigiose commesse per lo sviluppo di ingegneria di dettaglio, presso siti con attività ad alto rischio. L'ingegneria di un nuovo sistema, nei siti ad alto rischio, è una attività molto delicata. È il momento in cui si stabiliscono i criteri e si fanno le scelte che determineranno la costruzione di un sistema molto costoso. In dettaglio abbiamo

realizzato il progetto di sistemi integrati comprendenti: rivelazione fiamma, rilevazione presenza di vapori di gas esplosivi e tossici, e conseguente spegnimento a mezzo di sistemi ad acqua e schiuma. I lavori sono partiti con uno studio preliminare effettuato tramite un particolare software che, incrocia i dati specifici dei sensori da impiegare, i parametri ambientali di riferimento, le caratteristiche fisiche degli elementi di processo da proteggere (colonne di distillazione, pompe, dissalatori, etc. etc.), la direzione predominante del vento, e altri dati significativi, e le interpola per stabilire un posizionamento di massima di ogni rivelatore e sensore. Lo sviluppo della ingegneria prosegue poi con la definizione del principio di funzionamento

del sistema e la conseguente realizzazione di tutti gli elaborati grafici di dettaglio, dei calcoli di dimensionamento dei cavi, dei tubi di erogazione dell'estinguente, delle alimentazioni elettriche e idriche. Il risultato, frutto di tante ore di lavorazione su CAD, sopralluoghi e riunioni con le committenze, è un pacchetto che **presto diventerà un sistema di ultima generazione, comprendendo le più recenti tecnologie disponibili sul mercato.** ♦

Per info e costi dei corsi
Contattaci all'indirizzo mail:
consulenza@sicli.it
oppure telefona allo:
02 3537139

Numero Verde **800.06.94.83**

Sicurezza antincendio innovativa: protezione completa e tecnologia avanzata

SV SISTEMI DI SICUREZZA

Via Matteotti 55 | Grassobio (Bergamo) | (+39) 035 65.70.55 | (+39) 035 66.19.64
www.svsistemidisicurezza.com



SV SISTEMI DI SICUREZZA
FIRE SAFETY EXPERT



Centrali Serie EXFIRE



Protezione attiva a 360°

Negli ultimi anni, la sicurezza è diventata prioritaria sia nei settori a rischio di incendio. La centrale antincendio EXfire360 di Sv è un sistema di sicurezza innovativo che offre una protezione completa grazie alla sua tecnologia avanzata. Grazie alle schede è in grado di gestire qualunque dispositivo antincendio, il sistema monitora costantemente l'ambiente, individuando tempestivamente situazioni di pericolo come incendi, fughe di gas e molto altro ancora!

EXFIRE360 si distingue per la sua risposta rapida ed efficace alle emergenze. In caso di incendio,

attiva immediatamente allarmi acustici e visivi, notifica i servizi di emergenza e isola le aree colpite. Questo limita i danni e garantisce la sicurezza delle persone presenti. Inoltre, EXfire360 offre una gestione centralizzata delle informazioni e dei dispositivi di sicurezza. Gli operatori possono monitorare in tempo reale lo stato del sistema e intervenire prontamente. Questo è vantaggioso in ambienti complessi come grandi edifici.

Il sistema è flessibile e scalabile, personalizzabile per soddisfare le specifiche esigenze di ogni ambiente, creando un sistema di

sicurezza interconnesso. Sv è un'azienda impegnata nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni innovative. La loro costante attenzione all'evoluzione tecnologica e alle esigenze del mercato garantisce prodotti all'avanguardia e massima protezione. In conclusione, la centrale antincendio EXfire360 di Sv è una soluzione avanzata e affidabile per la protezione di ambienti pubblici e privati. Con il suo rilevamento precoce, risposta rapida, gestione centralizzata e flessibilità, EXfire360 è ideale per garantire la sicurezza delle persone e delle proprietà. ♦

Tema Sistemi rivoluziona la protezione antincendio navale e degli yacht di lusso al Sicurtech Expo di Trieste

TEMA SISTEMI S.p.A.
Via Romagnoli, 4 | 48026 Russi (RA) | Tel 0544 455065
info@temasistemi.com | www.temasistemi.eu



Il 14 maggio, Tema Sistemi SpA ha partecipato al **Sicurtech Expo**, l'evento itinerante organizzato da **UMAN di ANIMA/CONFINDUSTRIA**, dedicato ai temi dell'antincendio con un focus particolare sulle tecnologie di spegnimento innovative. In questa tappa, ospitata dalla città di Trieste, il tema trattato è stato quello della protezione antincendio per il settore marittimo, un aspetto cruciale per garantire la sicurezza in mare. Tra gli altri, hanno preso parte all'evento, relatori illustri come il Comandante dei Vigili del fuoco di Trieste, il Comandante della Capitaneria di Porto e il CC Caposezione Sicurezza della Marina Militare Italiana. Tema Sistemi ha scelto di presentare due innovazioni rivoluzionarie per la protezione antincendio delle navi militari e civili, nonché degli yacht di lusso.

Firefive®: Potenza e Efficienza per la Protezione Navale

Per affrontare le sfide specifiche della protezione antincendio sulle imbarcazioni, Tema Sistemi ha introdotto **Firefive®**, un agente estinguente progettato per ottimizzare i tradizionali sistemi antincendio ad acqua. **Firefive®** è un



additivo che, con una percentuale minima di miscelazione (0.1-2% certificata UL), massimizza l'effetto raffreddante dell'acqua riducendone la tensione superficiale. Ciò permette all'acqua di entrare in contatto con i materiali più rapidamente, estinguendo gli incendi in modo più efficiente ed efficace. Questi vantaggi sono di vitale importanza a bordo nave, dove la sicurezza e la tempestività di estinzione sono prioritarie in ogni momento.

ASN di Aquatech®: Eleganza e Efficienza per gli Yacht di Lusso e le Navi da Crociera

Per il settore degli yacht di lusso e crocieristico, Tema Sistemi ha presentato **ASN di Aquatech®**, una soluzione intelligente e di design. Si tratta di un impianto water mist ad alta pressione compatto ed elegante, perfetto per gli ambienti con un alto valore estetico. La tecnologia



ASN di Aquatech® estingue gli incendi rapidamente, senza lasciare residui dannosi o danneggiare gli arredi di pregio. Grazie alla "smart activation technology", previene la propagazione dell'incendio: una volta attivato un ugello, gli ugelli adiacenti si attivano automaticamente per circoscrivere l'incendio. La manutenzione dell'impianto è altrettanto agevole, grazie a uno speciale tool che consente di effettuare operazioni senza smontare gli ugelli, rendendo le procedure più rapide, semplici ed economiche. In conclusione, questa è stata un'altra opportunità per Tema Sistemi SpA di presentare l'eccellenza del mercato nel settore navale e nautico, dimostrando l'importanza di non accontentarsi di impianti standard ma di scegliere sempre soluzioni all'avanguardia che fanno la differenza per la sicurezza. ♦