

# tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore  
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · [clio@epcperiodici.it](mailto:clio@epcperiodici.it)

Ricordiamo ai lettori che "tecnica & industria" ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni

ANAF Fire Protection

**114**

[www.anaf.eu](http://www.anaf.eu)

**inim**<sup>®</sup>  
Evolving Protection

**117**

[www.inim.it](http://www.inim.it)

**SIRENA**

**120**

[www.sirena.it](http://www.sirena.it)



**115**

[www.caoduro.it](http://www.caoduro.it)



**118**

[www.mefa.it](http://www.mefa.it)



**SV SISTEMI DI SICUREZZA  
FIRE SAFETY EXPERT**

**121**

[www.svsistemidisicurezza.com](http://www.svsistemidisicurezza.com)

**DENIOS**

**116**

[www.denios.it](http://www.denios.it)

**meverin**<sup>®</sup>

**119**

[www.meverin.com](http://www.meverin.com)

**Tema Sistemi**  
FIRE TECHNOLOGY

**122**

[www.temasistemi.eu](http://www.temasistemi.eu)



# Anaf Fire Protection: protezione e sicurezza con scelte ecosostenibili

ANAF FIRE PROTECTION S.p.a.  
Via del Commercio n.4 | 27020 Torre d'Isola (PV) | Tel. 0382 4533  
www.anaf.eu | info@anaf.eu

## ANAF Fire Protection



estinguente non contiene fluorocarburi, è completamente biodegradabile, non persiste nell'ambiente, non presenta una tendenza al bioaccumulo e non causa effetti tossici.

La linea di **prodotti Fluorine Free** disponibili per l'Italia, propone estintori carrellati con capacità da **50l, 100l e 150l**, studiati per garantire ottime prestazioni sugli incendi di classe A e B, sono prodotti tecnologici, **privi di sostanze chimiche, ecosostenibili e rispettosi dell'ambiente.**

Anaf Fire Protection continua a perseguire qualità ed eccellenza con scelte ecosostenibili. A completare il portfolio **fluorine free**, presto saranno disponibili anche per il mercato italiano gli **estintori portatili** già in fase di omologazione presso il ministero. ♦

### Estintori Fluorine Free: innovazione e qualità per un mondo più sicuro rispettando l'ambiente

**A**naf Fire Protection, sempre attiva nell'ambito di ricerca e sviluppo, offre un portfolio di prodotti realizzati interamente in Italia in grado di soddisfare le richieste di mercato seguendo e rispettando le più recenti normative antincendio. Nell'ambito del **REGOLAMENTO**

*DELEGATO (UE) 2020/784 e del Regolamento (UE) 2024/573*, che hanno posto l'attenzione su un approccio collettivo per eliminare l'utilizzo di schiumogeni contenenti **PFOS, PFOA e PFAS**, Anaf Fire Protection, ha prontamente studiato e progettato i nuovi estintori **Fluorine Free** totalmente senza fluoro e silicone. Realizzati con schiume ecosostenibili, **l'agente**

Una realtà quella di Anaf Fire Protection sempre attenta a nuove tecnologie nel rispetto della sostenibilità ambientale.



Scarica il QR code e vai alle schede prodotto

# Le barriere al fumo e al fuoco Caoduro®

CAODURO S.p.a.  
Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164  
info@caoduro.it | www.caoduro.it



Barriera al fumo SMOKE HOLD

L'uso delle barriere al fumo è previsto dalla normativa UNI 9494 in quanto componenti dei sistemi di evacuazione di fumo e calore.

La loro funzione è quella di creare delle compartimentazioni a soffitto che evitano la migrazione dei fumi e dei gas caldi da un

serbatoio di fumo all'altro.

La gamma di prodotti Caoduro dedicato alle barriere comprende:

- ▶ Barriere al fumo fisse SMOKE HOLD SHF
- ▶ Barriere al fumo attive SMOKE HOLD SHA
- ▶ Barriere al fuoco attive FIRE HOLD FHA

Tutte le barriere sono prodotte mediante l'utilizzo di uno speciale tessuto classificato incombustibile, risultando al contempo flessibili, resistenti e impermeabili al fumo e al fuoco.

Le barriere di tipo attivo (SHA e FHA) sono costituite da un box porta rulli in metallo in cui è contenuta la barriera in tessuto e corredata all'estremità inferiore da un contrappeso.

Il funzionamento della barriera è gestito dal pannello di controllo GCP dedicato.

In condizioni normali il pannello GCP alimenta i motori dei rulli e mantiene la barriera avvolta all'interno del box.

In caso di allarme incendio il pannello toglie l'alimentazione e la barriera scende automaticamente per gravità in modo controllato posizionandosi all'altezza prestabilita.

Le barriere di tipo attivo hanno superato la gravosa prova secondo la norma EN1634-1 ottenendo la classificazione DH 120 ovvero sono in grado di resistere per ben 120 minuti alla temperatura di 1100°. Tutte le nostre barriere sono prodotte negli stabilimenti Caoduro e sono totalmente made in Italy, certificate e marcate CE secondo la norma EN 12101-1. ♦



Barriera al fumo FIRE HOLD SHA

# DENIOS: Depositi per lo stoccaggio di batterie al litio

**DENIOS S.r.l. a socio unico**  
Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743  
www.denios.it | info@denios.it

## DENIOS.

■ numerosi shelter già realizzati in Italia e nel mondo non solo per il mercato Automotive, fanno di DENIOS il partner ideale per la gestione sicura delle batterie al litio. Si tratta di una tecnologia giovane e in costante sviluppo la cui gestione non ha ancora riferimenti normativi precisi e richiede particolari accorgimenti costruttivi al fine di limitare i rischi chimico, elettrico, d'incendio ed esplosione. La vocazione di DENIOS per l'Engineering caratterizza da sempre il suo approccio innovativo al mercato e ha dimostrato ancora una volta la sua validità in un settore in continuo divenire.

### Sistemi di stoccaggio allo stato dell'arte

Per lo stoccaggio di batterie al litio, DENIOS propone depositi REI 120 testati nella loro costruzione secondo EN 13501 attraverso test distruttivi e certificati dal RINA per carico di incendio interno ed esterno, dotati di vasca di raccolta, ventilazione forzata ed allestimenti ATEX. DENIOS privilegia la versione a ripiani per lo stoccaggio di grandi quantità di batterie e la versione accessibile al personale per realizzare camere di prova. Il



Shelter per batterie al litio a ripiani



Shelter realizzato per l'azienda AVL

cliente può scegliere tra numerosi accessori, tra i quali rilevatori di gas, sensori rapidi d'incendio, sistemi di monitoraggio della temperatura, climatizzazione, impianti di estinzione incendi, allarmi visivi e sonori, obblò ispettivi EI 120. È poi possibile una progettazione individuale dei depositi, che consente di dotarli degli impianti

necessari a creare le simulazioni d'impiego e i cicli di sollecitazione richiesti, in questo modo tutte le prove sono condotte in sicurezza all'interno del deposito. ♦

Ulteriori informazioni o l'invio del catalogo gratuito possono essere richiesti direttamente a DENIOS srl

# La Bocconi classifica Inim tra le migliori aziende italiane nell'anno del suo ventennale

**INIM ELECTRONICS S.r.l.**

Via dei Lavoratori 10 | Frazione Centobuchi 63076 | Monteprandone (AP) | Tel 0735 705007  
www.inim.it | info@inim.it



Inim, azienda italiana operante nelle Marche, è specializzata nello sviluppo di sistemi avanzati per la sicurezza, la rilevazione incendi, l'automazione domestica e l'illuminazione di emergenza. Proprio quest'anno **che ricorre il suo anniversario ventennale**, Inim si distingue per l'innovazione tecnologica e la qualità dei suoi prodotti, progettati e realizzati interamente in Italia ed ottiene **due ambiti riconoscimenti:**

- ▶ **Best Performance Award – SDA Bocconi:** Inim si è classificata tra le 98 migliori aziende italiane.
- ▶ **Best Value Award - Regione Marche:** Inim si è classificata quinta nel settore "Leone" a livello regionale.

Il riconoscimento da parte della Bocconi è il risultato di una selezione tra 950.000 aziende, con una valutazione finale di 1.500 aziende su circa 400 parametri. Inim è stata riconosciuta tra le 98 migliori aziende italiane secondo criteri economico-finanziari, investimenti in ricerca e sviluppo, innovazione, sviluppo del capitale umano e criteri ESG.

A livello regionale Inim si è invece classificata quinta nel settore "Leone".

Negli ultimi anni, Inim ha registrato una crescita significativa in termini di fatturato, penetrazione del mercato e presenza sui mercati esteri. La dedizione all'innovazione e alla qualità dei prodotti ha permesso di migliorare costantemente l'offerta, rafforzando il rapporto con clienti, committenti, installatori, manutentori e distributori. Questo risultato è reso possibile grazie al capitale umano che ogni giorno lavora con dedizione e passione per migliorare l'offerta sul mercato, il rapporto con gli stakeholder e l'ambiente di lavoro. ♦



Baldovino Ruggieri, AD INIM, in Bocconi

Per ulteriori informazioni sui criteri di selezione e sui premi, visitare il sito SDA Bocconi Best Performance Award e Best Value Award:

- <https://www.sdabocconi.it/it/best-performance-award>
- <https://www.bestvalueaward.it/best-value-award-2024-marche/>



Sede INIM

# La nuova stazione a secco DGACV per impianti sprinkler

MEFA ITALIA S.p.a.  
Via G. B. Morgagni, 16B | 20005 Pogliano Milanese (MI) | Tel: 0293540195  
info@mefa.it | www.mefa.it



**M**efa Italia, grande azienda sul mercato italiano che fornisce soluzioni di staffaggio tubi e prodotti per impianti antincendio, presenta la nuova **stazione a secco DGACV**, una grande innovazione per gli impianti antincendio sprinkler a secco.

La stazione a secco DGACV è un impianto antincendio progettato per essere installato in ambienti in cui i tubi non possono contenere acqua a causa delle basse temperature con conseguente eventualità di congelamento. In queste circostanze, una **valvola a secco** impedisce il passaggio dell'acqua, mantenendo una pressione d'aria compressa all'interno del sistema. Quando uno sprinkler si attiva, l'acqua viene rilasciata nel sistema antincendio.

La nuova stazione a secco DGACV di MEFA ha come **caratteristiche distintive** la compattezza e la leggerezza: le dimensioni dei diametri disponibili, che vanno da 3" DN80 a 8" DN200, sono tra i più compatti sul mercato, rendendo questa soluzione ideale anche per contesti con spazi limitati. Considerando le circostanze per le quali è stata progettata la stazione,

le tubazioni operano a una **bassa pressione di esercizio** dell'aria di soli **21 bar**. Questo risulta particolarmente vantaggioso quando il sistema è alimentato da una fonte idrica a bassa prevalenza e utilizza tubazioni e sprinkler di dimensioni ridotte, poiché richiede meno volume d'aria da spostare. Inoltre, la nuova stazione a secco DGACV è dotata di un **Acceleratore**, un accessorio opzionale che permette di aumentare la velocità di reazione alla perdita di pressione, e di una linea di allarme parallela provvista di **Pressostato e Campana Idrraulica d'Allarme**.

I prodotti antincendio Mefa sono approvati **FM**, confermando il primato dell'azienda nel settore antincendio, e sono certificati **CE** e **UL**, garantendo il costante impegno dell'azienda nella fornitura di servizi di qualità ai propri clienti. *Dal 1949, MEFA è il punto di riferimento della tecnologia tedesca per il settore impiantistico del riscaldamento, della climatizzazione e della ventilazione, in ambito sanitario ed edilizio. MEFA propone una gamma completa di soluzioni di fissaggio per impianti HVAC*



Stazione a secco DGACV per impianti sprinkler

*e impianti industriali con carichi pesanti, con una produzione personalizzata ad hoc per soddisfare le esigenze specifiche di ogni cliente e offrendo un supporto qualificato nella progettazione. Gli elevati standard qualitativi e un servizio logistico efficiente e capillare rendono i prodotti MEFA una risposta sicura e affidabile ad ogni esigenza industriale, esperienza tecnica tedesca a completa disposizione per essere sempre in vetta: Oben Sein. ♦*

# Il Successo di Meverin nella spasmodica ricerca della perfezione. Lo scenario della sicurezza nel sistema di porte tagliafuoco Marcato CE

MEVERIN S.r.l.

Strada della Pace, 36 | 43058 Sorbolo Mezzani (PR) | Tel: 0521 817342  
meverin@meverin.com | www.meverin.com

## meverin®

Con il decorrere dell'obbligatorietà della Marcatura CE, per portoni ricadenti nella EN 13241 che rende a sua volta applicabile la EN 16034, Meverin ha compiuto la scelta di elevare ancor più la qualità della propria produzione prediligendo, studiando, ideando e brevettando oltre al prodotto una serie di dispositivi adatti alla nuova sfida. Meverin proponendo una gamma di nuovi prodotti totalmente riprogettata e Marcata CE ha adempiuto al programma di test e validazione della totalità della propria gamma ed in particolare della convalida del sistema porta come complessa.

Marcare Ce significa infatti che l'intero sistema rientra in un processo di produzione e certificazione completamente validato senza omissioni. Meverin propone pertanto un sistema porta totalmente Marcato CE, dalle alte performance, che contempla sistemi di sicurezza antinfortunistici per un continuo mantenimento non solo della qualità ma anche della sicurezza. Le nuove nonchè vigenti disposizioni normative prevedono

che la porta non assuma velocità tali da essere pericolosa per il transito delle persone, dei mezzi o delle stesse strutture che la ospitano quando essa è in movimento.

Per questo motivo Meverin ha studiato un **nuovo sistema di controllo della velocità** che ne governa, in maniera assoluta, la percorrenza in chiusura: **Viscotrolle Kalipè (VTK)**.

Per un lavoro in sinergia, in abbinamento a questo nuovo dispositivo di controllo della velocità, ideato e brevettato da Meverin, viene impiegato a salvaguardia del prodotto un **dispositivo idraulico di assorbimento dell'impatto dell'anta in chiusura – Shock Absorber (SAM K)** – che, con la nuova generazione di portoni, è ridotto ai minimi termini essendo gran parte del carico di lavoro sul controllo dell'avanzamento in chiusura governato da Kalipè. Non per ultimo la regola introduce un nuovo parametro prestazionale quale la **capacità di rilascio** ovvero la funzione di rivelare la **proprietà di svincolarsi da un sistema di ritegno in apertura**

**e andare in autochiusura** con l'anta per svolgere e compiere il proprio ruolo primario. Meverin assolve a questo compito impiegando il solo dispositivo in grado di garantire il rispetto del requisito – **Elettromagnete di trattenuta (ELM K)** – unico apparato riconosciuto dalla medesima normativa per assolvere a questo scopo.

La salvaguardia e il Valore per proteggere il Valore sono frutto ed essenza di una scelta consapevole e responsabile anche dei dispositivi di sicurezza applicati. ♦



Sistema di controllo della velocità Viscotroller Kalipè – VTK



Sistema di ritegno in apertura con elettromagnete di trattenuta ELM K

# Sirena: linea Escape, sistemi di segnalazione di allarme ed evacuazione industriale e di grandi aree

**SIRENA S.p.a.**  
Corso Moncenisio 5 | 10090 Rosta | Torino | Tel. +39 011.95.68.555  
info@sirena.it | www.sirena.it

## SIRENA

**S**irena S.p.a progetta e produce dispositivi di segnalazione acustica e luminosa per i diversi campi di applicazione: mobilità, industria, evacuazione. L'intero processo avviene interamente in Italia, nella sede alle porte di Torino. La gamma di prodotti ESCAPE nasce con lo scopo di fornire uno strumento qualificato ed indirizzato agli specialisti del settore (Responsabili del servizio sicurezza di Protezione e Prevenzione, Progettisti Specializzati, Protezione Civile, Uffici Tecnici Comunali) impegnati nella progettazione e realizzazione di Piani di Emergenza ed Evacuazione, in tutti i tipi di ambienti possibili: dall'abitazione ad uso civile, all'area esterna di grandi dimensioni interessata da possibili calamità. Le soluzioni della gamma ESCAPE non si limitano a soddisfare gli standard: offrono un valore

aggiunto in termini di affidabilità, facilità d'integrazione e rispetto delle normative e ogni dispositivo è pensato per rispondere alle diverse esigenze di progettazione e gestione dei sistemi di sicurezza antincendio.

Tra i prodotti di segnalazione di allarme ed evacuazione, Sirena propone la **SE 120 FA, certificata EN54-3**, una sirena elettronica con output fino a 120dB, progettata per applicazioni industriali in cui siano richieste robustezza ed elevate prestazioni. Anche la **EL-7L FA -**

**certificata EN54-23** – è una luce di segnalazione progettata per applicazioni industriali in cui siano richiesti elevati parametri di prestazione in termini di copertura luminosa. Offre molteplici funzioni, sia per quanto riguarda gli effetti luminosi sia per le modalità di lampeggio.

La gamma dei sistemi di Evacuazione si completa con i prodotti per

l'Evacuazione delle **Grandi Aree**: soluzioni scalabili in funzione dell'esigenza e dell'ampiezza dell'area da allertare. ♦  
[info@sirena.it](mailto:info@sirena.it)



↳ Sistemi di evacuazione grandi aree

Luci e sirene certificate EN54



# SV rivoluziona l'alimentazione industriale: il primo alimentatore da 300A a 24V DC con batterie di backup!

**SV SISTEMI DI SICUREZZA S.r.l.**  
 Viale G. Matteotti 55/57 | 24050 Grassobbio (BG) | Tel: +39 (035) 65.7055  
 info@svsistemidisicurezza.com | www.svsistemidisicurezza.com



**SV SISTEMI DI SICUREZZA**  
**FIRE SAFETY EXPERT**

**S**V presenta un'innovazione senza precedenti nel settore degli alimentatori industriali: un sistema potente, affidabile e certificato EN54-4, progettato per garantire massima sicurezza e continuità operativa in impianti critici. Il sistema, alimentato a 230V, è in grado di garantire una tensione di 24Vdc con correnti fino a 90A assicurando energia costante e senza interruzioni, perfetto per sistemi di rivelazione incendio, automazione industriale e sicurezza avanzata.



## Prestazioni eccezionali:

- ▶ Fino a 5 alimentatori modulari da 60A ciascuno, per una gestione scalabile e personalizzabile.
- ▶ Supporto per batterie fino a 600Ah, con correnti nominali fino a 90A, per autonomia e affidabilità senza compromessi.
- ▶ Distribuzione intelligente dell'energia grazie al controller avanzato SV, che monitora e ottimizza la carica delle batterie.
- ▶ Massima protezione e controllo avanzato
- ▶ Filtraggio intelligente della corrente per una protezione totale.
- ▶ Monitoraggio e gestione intelligente delle batterie, con verifica dello stato di carica e controllo della temperatura per prevenire surriscaldamenti e aumentare la durata delle batterie.
- ▶ Ventola di raffreddamento e termostato integrato, per prestazioni sempre ottimali anche in condizioni estreme.

## Innovazione e sicurezza al top

Alloggiato in un quadro Rittal 800x800x2000 mm, con protezione IP30, questo alimentatore è progettato per resistere a polvere, umidità e condizioni industriali



Alimentatore EXP5U120 chiuso.  
 In basso EXP5U120 aperto

critiche. Grazie ai suoi menù di interrogazione personalizzati, la gestione del sistema è semplice, veloce ed efficiente. Non lasciare nulla al caso: scegli SV per la tua sicurezza e affidabilità energetica! Affidati alla potenza di un sistema progettato per durare e garantire massime prestazioni in ogni situazione. ♦

# Tema Sistemi ritorna all'OMC di Ravenna

## TEMA SISTEMI

Via Romagnoli, 4 | 8026 Russi (RA) | Tel. 0544 455065  
www.temasistemi.eu | info@temasistemi.com



**A**nche quest'anno Tema Sistemi parteciperà alla fiera **OMC di Ravenna**, uno degli eventi più importanti per i settori dell'Oil & Gas e Energy.

La manifestazione si terrà dal **8 al 10 Aprile 2025** presso il Pala De André di Ravenna, richiamando aziende e professionisti da tutto il mondo per discutere delle ultime innovazioni, delle sfide del settore e delle soluzioni per un futuro

Sistema bombolare certificato



energetico sostenibile. OMC rappresenta un'occasione imperdibile per incontri proficui, scambi di idee e la presentazione di tecnologie all'avanguardia. Tema Sistemi esporrà i suoi prodotti allo **stand #1819**, dove presenterà l'innovativo sistema **Water Mist Aquatech®**, **certificato FM**, specificamente progettato per la protezione di turbine e machinery space fino a 260m<sup>3</sup>.

Il sistema Water Mist Aquatech® si distingue come **la soluzione più compatta disponibile sul mercato** per queste applicazioni, grazie alla sua configurazione con 2 bombole d'acqua e 1 bombola di azoto. I principali vantaggi di questa tecnologia includono:

► **Spegnimento immediato e contenimento dell'incendio,**

garantendo una rapida estinzione delle fiamme senza danni da raffreddamento alla turbina.

► **Adattabilità e modularità**, con un design compatto che ne consente l'installazione in spazi ridotti.

► **Minimo impatto ambientale e umano**, poiché utilizza una quantità limitata di acqua, rendendolo ecologico e sicuro.

► **Costi operativi ridotti**, migliorando l'efficienza e abbattendo le spese di gestione e manutenzione (OPEX).

Tema Sistemi ti aspetta allo **stand 1819** per scoprire insieme le potenzialità del sistema Water Mist Aquatech® e approfondire tutte le soluzioni di protezione antincendio per il settore energetico. ♦



Per fissare un appuntamento con i nostri esperti e ricevere una consulenza personalizzata, contattaci all'indirizzo [info@temasistemi.com](mailto:info@temasistemi.com).