

ETEA MIST LP: l'acqua nebulizzata a bassa pressione *made in Italy*

Erogare l'acqua in gocce del diametro di pochi micron permette di accelerare il processo di raffreddamento e di saturare l'ambiente in cui si sviluppa l'incendio, sostituendo l'ossigeno con molecole d'acqua

Perché progettare con la tecnologia dell'acqua nebulizzata a bassa pressione:

- Riserve idriche sensibilmente contenute (1/3 - 1/2 rispetto ai tradizionali sistemi sprinkler) con conseguente diminuzione degli spazi di allocazione
- Rapidità di installazione con il sistema pressfitting (PN16)
- Danni ridotti in caso di attivazione del sistema
- Basso assorbimento elettrico dei gruppi di pompaggio

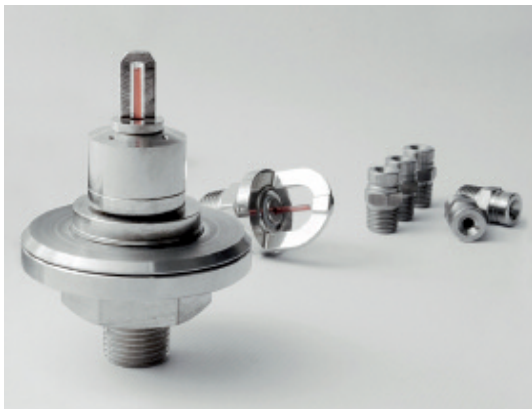
- Minimo impatto visivo (perfetto per ambienti di lusso)
- Possibilità di allacciarsi alla rete idrica antincendio (senza implementare le stazioni di pompaggio)
- Costi contenuti e paragonabili ai tradizionali sistemi sprinkler, con i benefici dell'acqua nebulizzata
- Minori costi manutentivi rispetto ai sistemi ad acqua nebulizzata ad alta pressione, con l'ulteriore beneficio di non richiedere specifiche abilitazioni ai tecnici incaricati della manutenzione

Dove si applica:

- Scuole, Uffici, Alberghi (Rischi OH1)
- Archivi cartacei (Rischi OH3)
- Magazzini di stoccaggio per centri commerciali (Rischi OH3 - HHS)
- Magazzini industriali con stoccaggi intensivi (Rischi HHS)
- Raffreddamenti di strutture e impianti industriali ad alto rischio
- Autorimesse

Come si progetta:

- Individuazione del livello di rischio ai sensi della EN 12845
- Scelta del tipo di ugello ETEA MIST LP da impiegare
- Progettazione ai sensi della UNI CEN/TS 14972 e EN 12845.



ETEASICUREZZA srl con S.U. - Saluzzo (CN)

Tel. +39.0175.41146 Fax +39.0175.217556

info@eteasicurezza.it - Posta certificata: etea.sicurezza@postalegale.biz